

f+b  [®]
www.fb-ag.ch

 [®]

f+b

Preisliste Diamant-Tools 2020

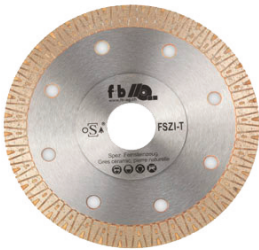


Gültig ab 1. Januar 2020 (alle Preise exkl. MWST)

INDEX

Trockenschnitt für Feinsteinzeug im Innen- und Aussenbereich	Seite	3
Nassschnitt für Feinsteinzeug im Innen- und Aussenbereich	Seite	4 – 5
Trockenschnitt für den Gartenbauer, Hoch- und Tiefbauer, Dachdecker und Elektriker	Seite	6 – 7
Trockenschnitt für den Hoch- und Tiefbauer und den Gartenbauer	Seite	8 – 10
Nassschnitt für den Gartenbauer, Dachdecker, Hoch- und Tiefbauer	Seite	11 – 13
Spezialwerkzeuge	Seite	14 – 18
Keramikbohrsysteme	Seite	19 – 22
Bohrkronen	Seite	23 – 26
Diamanttrennscheiben und Diamantbohrkronen – Service und Fehlersuche	Seite	27 – 32
Lieferkonditionen	Seite	33

Diamanttrennscheiben – Trockenschnitt zum Schneiden von: Fliesen, Natur- und Kunststeinen / Feinsteinzeug / Keramik



Für scharfkantige, präzise Schnitte, 10 mm-Segment

Geripptes, geschlossenes Segment für Feinsteinzeug und Keramik.
Ideal für sehr kompaktes und glasiertes Feinsteinzeug, Granit, Natursteinplatten bis
ca. 20 mm Materialstärke.

Bezeichnung	ø mm	Art.-Nr.	Trocken/ nass	Maschine	Preis in CHF
FSZi-T	115/22.2	9918			95.00
FSZi-T	125/22.2	9919			115.00
FSZi-T	150/20.0	9923			159.00
FSZi-T	180/22.2	9922			185.00



Präzise Schnitte

Geripptes, geschlossenes Segment für Feinsteinzeug/Keramik
und Fliesen bis ca. 10 mm Materialstärke.

Bezeichnung	ø mm	Art.-Nr.	Trocken/ nass	Maschine	Preis in CHF
FSZG-T	115/22.2	9912			90.00
FSZG-T	125/22.2	9913			110.00



Keramik, Marmor, Feinsteinzeug, Schnellschnitt

Bezeichnung	ø mm	Art.-Nr.	Trocken/ nass	Maschine	Preis in CHF
FSZS-T	115/22.2	9914.1			75.00
FSZS-T	125/22.2	9915.1			95.00

Wir empfehlen den Einsatz von drehzahlregulierten Winkelschleifern.

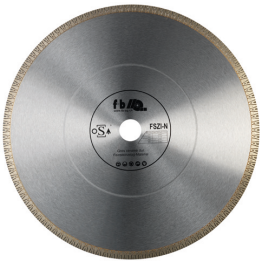
Nassschnitt–Diamantrennscheiben für Fliesen, Natur- und Kunststeine / Keramik



Feinsteinzeug Nass-Schnitt

Feinsteinzeug-Material und Marmor, polierte Feinsteinzeugplatten. Präziser, scharfkantiger Schnitt.

Bezeichnung	ø mm	Art.-Nr.	Trocken/ nass	Maschine	Preis in CHF
FSZ-N	180/25.4	8533			175.00
FSZ-N	200/30.0	8534.1			195.00
FSZ-N	230/15.0	8522			235.00
FSZ-N	230/25.4	8522.1			235.00
FSZ-N	230/30.0	8522.2			235.00
FSZ-N	250/30.0	8523.1			330.00
FSZ-N	300/30.0	8524.1			395.00
FSZ-N	350/30.0	8525.1			445.00



Für scharfkantige präzise Schnitte, 10 mm-Segment

Geripptes, geschlossenes Segment für Feinsteinzeug und Keramik. Ideal für sehr kompaktes und glasiertes Feinsteinzeug, Granit, Naturstein. Materialstärke 20–40 mm. Ideal im Einsatz mit unseren Steintrennmaschinen, welche zum Schneiden und Fassen in einem Arbeitsgang geeignet sind.

Bezeichnung	ø mm	Art.-Nr.	Trocken/ nass	Maschine	Preis in CHF
FSZI-N	180/30.0	9928			205.00
FSZI-N	230/25.4	9927			295.00
FSZI-N	250/25.4	9924			375.00
FSZI-N	300/30.0	9925			450.00
FSZI-N	350/30.0	9926			480.00



Feinsteinzeug Nass-Schnitt mit Broncesegment

Spezielles glasiertes Feinsteinzeug-Material. Präziser, scharfkantiger Schnitt.

Bezeichnung	ø mm	Art.-Nr.	Trocken/ nass	Maschine	Preis in CHF
FSZB-N	180/25.4	8535			215.00
FSZB-N	200/25.4	8536			265.00
FSZB-N	230/30.0	8529.1			295.00
FSZB-N	250/30.0	8527.2			375.00
FSZB-N	300/30.0	8526.1			450.00
FSZB-N	350/30.0	8528.1			480.00



Feinsteinzeug Nass-Schnitt «Schnellschnitt-Scheibe»

Spezielles glasiertes Feinsteinzeug-Material und Naturstein. Präziser, scharfkantiger Schnitt.

Bezeichnung	ø mm	Art.-Nr.	Trocken/ nass	Maschine	Preis in CHF
FSZS-N	180/30.0	8590			215.00
FSZS-N	200/30.0	8591			265.00
FSZS-N	230/30.0	8592			295.00
FSZS-N	250/30.0	8593			375.00
FSZS-N	300/30.0	8594			450.00
FSZS-N	350/30.0	8595			480.00



Hartes Feinsteinzeug mit Oberflächenstruktur

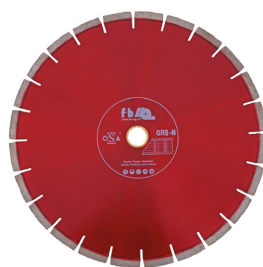
Bezeichnung	ø mm	Art.-Nr.	Trocken/ nass	Maschine	Preis in CHF
FSZA-N	250/30.0	8547			330.00
FSZA-N	300/30.0	8548			395.00
FSZA-N	350/30.0	8549			445.00

Unverzahnte Diamantscheibe

Für präzise und saubere Schnitte in Feinsteinzeug und Granit



Bezeichnung	ø mm	Art.-Nr.	Trocken/ nass	Maschine	Preis in CHF
CD-N/FSZ	300/30	7300.00005			310.00
CD-N/FSZ	350/30	7300.00006			395.00



Feinsteinzeug «Sandwichkern» 10 mm – geräuscharm – engverzahnt

Für Feinsteinzeug und asiatische Granite

Bezeichnung	ø mm	Art.-Nr.	Trocken/ nass	Maschine	Preis in CHF
GRS-N	300/30.0	9936			495.00
GRS-N	350/30.0	9937			560.00



Marmor «engverzahnt»

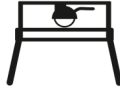
Marmor, Wand- und Bodenplatten, harte Klinker

Bezeichnung	ø mm	Art.-Nr.	Trocken/ nass	Maschine	Preis in CHF
MA-N	250/25.4	8838			330.00
MA-N	300/30.0	8839			415.00
MA-N	350/30.0	8840			480.00



FASEN Nass-Schnitt

Diamantscheibe zum Fasen, Winkel 45° / rechts und links
Fasen von Natur- und Kunststein / Feinsteinzeug

Bezeichnung	ø mm	Art.-Nr.	Trocken/ nass	Maschine	Preis in CHF
FAS-N li. 3.5 mm	250/25.4	9935.1			499.00
FAS-N re. 3.5 mm	250/25.4	9935.2			499.00
FAS-N li. 6.0 mm	300/25.4	9934			580.00

Diamanttrennscheiben für den Trockenschnitt

Diamanttrennscheiben Trockenschnitt «Top Silent» Leisekern

10 mm-Segment 2-fach lasergeschweisst, UN-T Premium Line
Waschbeton, Altbeton, Schamotte, Porphyr, Granit und armierter Beton.



Bezeichnung	ø mm	Art.-Nr.	Trocken/ nass	Maschine	Preis in CHF
UN-T	115/22.2	8935	 		129.00
UN-T	125/22.2	8814			155.00
UN-T	150/30.0	8835			198.00
UN-T	150/22.2	8835.1			198.00
UN-T	180/30.0	8836			205.00
UN-T	230/22.2	8940			235.00
UN-T	250/25.4	8916			285.00
UN-T	300/20.0	8918			435.00
UN-T	300/22.2	8918.1			435.00
UN-T	300/25.4	8918.2			435.00
UN-T	300/30.0	8918.3			435.00
UN-T	350/20.0	8919			480.00
UN-T	350/22.2	8919.1			480.00
UN-T	350/25.4	8919.2			480.00
UN-T	350/30.0	8919.3			480.00
UN-T	400/22.2	8920			550.00
UN-T	400/20.0	8920.1			550.00
UN-T	400/25.4	8920.2			550.00
UN-T	400/30.0	8920.3			550.00
UN-T	450/24.5	8922.1			625.00
UN-T	450/30.0	8922			625.00
UN-T	500/30.0	7350.00006			675.00



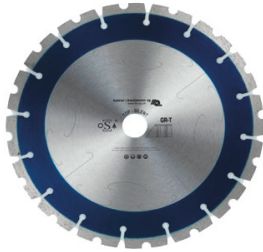
Diamanttrennscheiben Trockenschnitt

10 mm-Segment 2-fach lasergeschweisst,
Waschbeton, Altbeton, Schamotte, Porphyr, Granit und armierter Beton.

Bezeichnung	ø mm	Art.-Nr.	Trocken/ nass	Maschine	Preis in CHF
WW-T	125/22.2	8923	 		109.00
WW-T	230/22.2	8921			170.00

Spezial Granit – Top Silent

Asiatische / Südamerikanische und spezielle Granite.

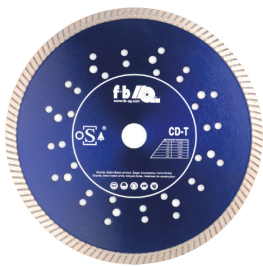


Bezeichnung	ø mm	Art.-Nr.	Trocken/ nass	Maschine	Preis in CHF
GR-T	180/30.0	8906.1			205.00
GR-T	230/22.2	8907			255.00
GR-T	300/30.0	8910			470.00
GR-T	350/30.0	8911			520.00
GR-T	350/25.4	8911.2			520.00
GR-T	450/30.0	8912			625.00
GR-T	500/30.0	7350.00007			675.00

Unverzahnte Diamantscheibe

Für präzise und saubere Schnitte

Granit, Gneis, Ziegel, Kunststeine, harte Klinker und Gartenplatten sowie für allgemeines Baumaterial und Betonwaren.



Bezeichnung	ø mm	Art.-Nr.	Trocken/ nass	Maschine	Preis in CHF
CD-T	115/22.2	8805			90.00
CD-T	125/22.2	7142			105.00
CD-T	230/22.2	8908			175.00
CD-T	230/25.4	8908.2			175.00



Unverzahnte Diamantscheibe

Für präzise und saubere Schnitte in Feinsteinzeug und Granit



Bezeichnung	ø mm	Art.-Nr.	Trocken/ nass	Maschine	Preis in CHF
CD-T	230/25.4	8908.2			175.00
CD-T	250/30.0	8903			195.00
CD-T	300/30.0	8904			310.00
CD-T	350/30.0	8905			395.00

Im Nassschnitt ideal für bestimmte Feinsteinzeugqualitäten. Siehe Seite 2/3.

Trockenschnitt für Fugenschneider und Motor-Trennjäger

Asphalt / Abrasiv (inklusive Schutzsegment)

Asphalt, Estrich, hohe Standzeit für leichte Maschinen, nass und trocken einsetzbar.

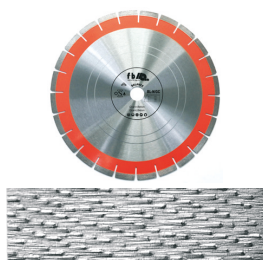


Bezeichnung	ø mm	Art.-Nr.	Trocken/ nass	Maschine	Preis in CHF
ASK-T	300/20.0	8059			285.00
ASK-T	300/22.2	8059.1			285.00
ASK-T	300/25.4	8059.3			285.00
ASK-T	300/30.0	8059.2			285.00
ASK-T	350/20.0	8060.2			365.00
ASK-T	350/22.2	8060.1			365.00
ASK-T	350/25.4	8060			365.00
ASK-T	400/20.0	8058.1			485.00
ASK-T	400/25.4	8058			485.00
ASK-T	450/25.4	8061			590.00
ASK-T	500/25.4	8057			695.00
ASK-T	600/25.4	8062			895.00

Speziell für Stahl / Beton armiert / Gusseisenrohre



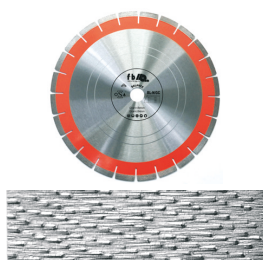
Bezeichnung	ø mm	Art.-Nr.	Trocken/ nass	Maschine	Preis in CHF
IR-T Blacklabel	300/20.0	6016			415.00
IR-T Blacklabel	350/20.0	6017			455.00
IR-T Blacklabel	400/20.0	6013			515.00
IR-T Blacklabel	400/22.2	6013.1			515.00



Balance Line 12 mm-Spezialsegmente für Winkelschleifer

Beton / Granit

Bezeichnung	ø mm	Art.-Nr.	Trocken/ nass	Maschine	Preis in CHF
BL-T/GC	230/22.2	7944			215.00

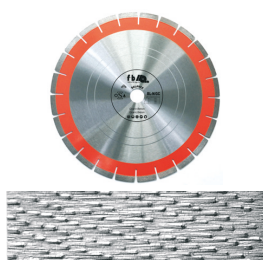


Balance Line Trockenschnitt 10 mm-Segmente für Motortrennschleifer

Asphalt / Beton

Asphalt, Estrich, hohe Schnittgeschwindigkeit für leichte Maschinen, trocken und nass einsetzbar.

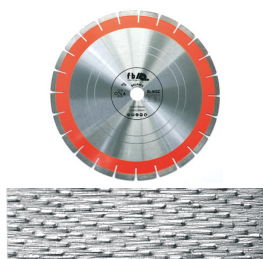
Bezeichnung	ø mm	Art.-Nr.	Trocken/ nass	Maschine	Preis in CHF
BL-T/AC	350/20.0	7911			480.00
BL-T/AC	350/25.4	7911.1			480.00
BL-T/AC	400/20.0	7912			550.00
BL-T/AC	400/25.4	7912.1			550.00



Balance Line, für Nassschnitt einsetzbar mit Fugenschneider bis 25 PS

Beton 10 mm-Segmente

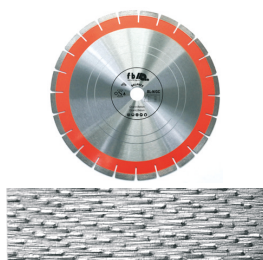
Bezeichnung	ø mm	Art.-Nr.	Trocken/ nass	Maschine	Preis in CHF
BL-N/C	350/25.4	7931			480.00
BL-N/C	400/25.4	7932			550.00
BL-N/C	450/25.4	7933			625.00



Balance Line, für Nassschnitt einsetzbar mit Fugenschneider bis 25 PS

Asphalt 10 mm-Segmente

Bezeichnung	ø mm	Art.-Nr.	Trocken/ nass	Maschine	Preis in CHF
BL-N/A	350/25.4	7921			480.00
BL-N/A	400/25.4	7922			550.00
BL-N/A	450/25.4	7923			625.00



Balance Line 12 mm-Spezialsegmente und Sandwichkern – geräuscharm für Steintrennmaschinen

Beton / Granit

Bezeichnung	ø mm	Art.-Nr.	Trocken/ nass	Maschine	Preis in CHF
BLS-N/GC	350/30.0	7901			575.00
BLS-N/GC	450/30.0	7902			645.00

Ideal für Wurzelstöcke, Stein, Kunststoffrohre, Zementware



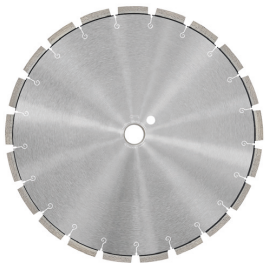
Bezeichnung	ø mm	Art.-Nr.	Trocken/ nass	Maschine	Preis in CHF
BSL-T	125/22.2	6073			99.00
BSL-T	230/22.2	6074			185.00
BSL-T	300/20.0	6070			355.00
BSL-T	300/25.4	6070.2			355.00
BSL-T	350/20.0	6071			390.00
BSL-T	350/25.4	6071.2			390.00
BSL-T	400/20.0	6072			435.00

Spezielle Diamant-Trennscheibe für Kalksandstein / Trockenschnitt



Bezeichnung	ø mm	Art.-Nr.	Trocken/ nass	Maschine	Preis in CHF
KS-T	650/60.0	8656			890.00

Diamanttrennscheiben Siliziumkarbid bis 85%



Bezeichnung	ø mm	Art.-Nr.	Trocken/ nass	Maschine	Preis in CHF
SiC-T-SW	400/25.4	3040			729.00
SiC-T-SW	500/30.0	3050			850.00
SiC-T-S	550/30.0	3055			895.00

S = Standardkern
SW = Sandwichkern

Diamanttrennscheiben Nassschnitt

Granit «Sandwichkern» 10 mm – geräuscharm

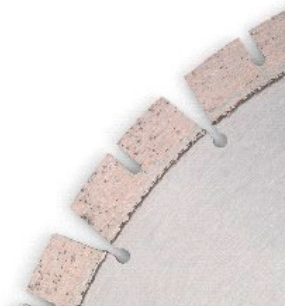
Speziell für Granite und grossformatige Feinsteinzeugplatten



Bezeichnung	ø mm	Art.-Nr.	Trocken/ nass	Maschine	Preis in CHF
GRS-N / 10 mm	300/30.0	9936			495.00
GRS-N / 10 mm	350/30.0	9937			560.00
GRS-N / 10 mm	500/30.0	7300.00007			995.00
GRS-N / 10 mm	650/60.0	8461			1'265.00

Granit «Sandwichkern» 15 mm – geräuscharm

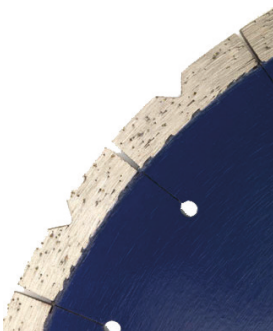
Granit, Porphy, asiatische Granite



Bezeichnung	ø mm	Art.-Nr.	Trocken/ nass	Maschine	Preis in CHF
GRS-N / 15 mm	300/30.0	9932.1			625.00
GRS-N / 15 mm	350/30.0	9933.1			680.00
GRS-N / 15 mm	450/30.0	8979			745.00

10 mm-Spezialsegmente und Sandwichkern – geräuscharm

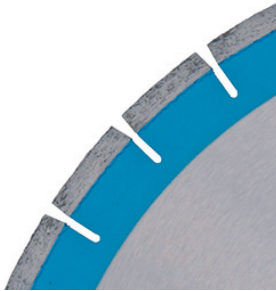
Allgem. Baustellenmaterial, Kalksandstein, Betonwaren



Bezeichnung	ø mm	Art.-Nr.	Trocken/ nass	Maschine	Preis in CHF
UNS-N	300/30.0	9412			495.00
UNS-N	350/30.0	9413			535.00
UNS-N	450/30.0	9414			595.00
UNS-N	500/25.4	7104			820.00

Kalksandstein Sandwich / leiser Kern – geräuscharm

Kalksandstein, Zementwaren, Baumaterial

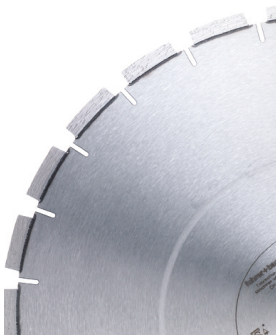


Bezeichnung	ø mm	Art.-Nr.	Trocken/ nass	Maschine	Preis in CHF
KSS-N	450/60.0	8879.1			595.00
KSL-N	500/30.0	7300.00008			655.00
KSS-N	550/60.0	8650			875.00
KSL-N	650/60.0	8655.2			975.00
KSS-N	700/60.0	8659			1'145.00

Weitere ø und Spezifikationen auf Anfrage

Kalksandstein

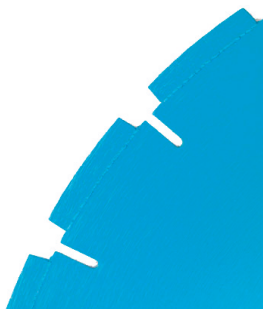
Kalksandstein, Zementwaren, Baumaterial



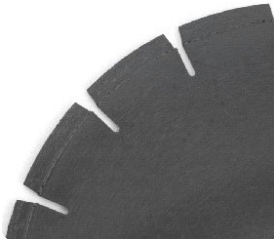
Bezeichnung	ø mm	Art.-Nr.	Trocken/ nass	Maschine	Preis in CHF
KS-N	400/60.0	8876			380.00
KS-N	450/60.0	8879.2			420.00
KS-N	500/60.0	8648.1			510.00
KS-N	550/60.0	8649.1			520.00
KS-N	600/60.0	8652			580.00
KS-N	650/60.0	8653.1			610.00
KS-N	700/60.0	6009			710.00
KS-N	900/60.0	6062			920.00
KS-N	1000/60.0	6063			1'030.00

Universal, nass einsetzbar

Allgem. Baustellenmaterial



Bezeichnung	ø mm	Art.-Nr.	Trocken/ nass	Maschine	Preis in CHF
UN-N	250/30.0	9486			225.00
UN-N	300/30.0	9487			295.00
UN-N	350/30.0	9488			315.00
UN-N	450/30.0	9489			395.00



Schamotte «geräuscharm» Sandwichkern

Schamotte, Sandstein, Lava, Basalt, Poroton

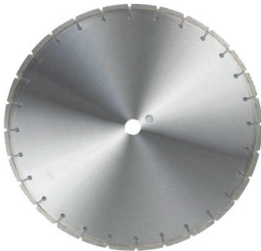
Bezeichnung	ø mm	Art.-Nr.	Trocken/ nass	Maschine	Preis in CHF
CHS-N	250/30.0	8870			350.00
CHS-N	300/30.0	8494			395.00
CHS-N	350/30.0	8449			445.00



Granit «Standard»

Granit, Porphyrt

Bezeichnung	ø mm	Art.-Nr.	Trocken/ nass	Maschine	Preis in CHF
GR-N	250/30.0	8851			290.00



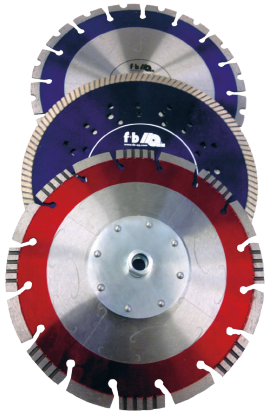
Nutfräse für Asphalt und Beton, nass einsetzbar

10 mm Segmentbreite, für Signalisationen und Blitzableiter

Bezeichnung	ø mm	Art.-Nr.	Trocken/ nass	Maschine	Preis in CHF
10.0 mm Asphalt	350/25.4	6020			495.00
10.0 mm Asphalt	400/25.4	6021			595.00
10.0 mm Beton	350/25.4	6022			495.00
10.0 mm Beton	400/25.4	6026			595.00

Weitere Diamantwerkzeuge und Spezialausführungen auf Anfrage.

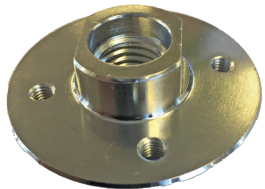
Diamantwerkzeuge für Spezialarbeiten



Diamantscheiben mit M14 Flansch

Bezeichnung	ø mm	Art.-Nr.	Trocken/ nass	Maschine	Preis in CHF
UNF-T	115	8935.1			154.00
UNF-T	125	8814.1			180.00
UNF-T	150	8828			223.00
UNF-T	180	8933.1			230.00
UNF-T	230	8917.1			285.00
CDF-T	125	7142.1			130.00
CDF-T	150	8803			150.00
CDF-T	230	8908.1			225.00
GRF-T	230	8907.1			305.00
WWF-T	125	8923.1			134.00
WWF-T	230	8921.1			220.00

Weitere Modelle auf Anfrage.



Flansch	125	FLANSCH125			25.00
Flansch	230	FLANSCH230			50.00



Rohr-Fasenschneider geeignet zum Schneiden von PP/PE und PVC

Bezeichnung	ø mm	Art.-Nr.	Trocken/ nass	Maschine	Preis in CHF
Rohr-Fasenschneider	125/M14	4580			297.00
Dia separat	125	4580.1			99.00
Fasen-Scheibe	konisch	4580.2			199.00
Führungsrolle		4580.3			59.00



Nutfräse Betonsanierung, Bearbeiten von Rissen

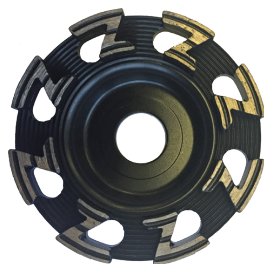
Bezeichnung	ø mm	Art.-Nr.	Trocken/ nass	Maschine	Preis in CHF
6.0 mm	115	7151			159.00
8.0 mm	115	7152			169.00
4.5 mm	125	7153			139.00
6.0 mm	125	7154			179.00
8.0 mm	125	7155			189.00



Schneiden und Kanten schleifen mit gleicher Dia-Scheibe.

Abrasives Material, Kunststoffrohre und allgem. Baumaterial

Bezeichnung	ø mm	Art.-Nr.	Trocken/ nass	Maschine	Preis in CHF
CG-T	125 / M14	7195			130.00



Schleiftöpfe

Für effizientes Schleifen, Fräsen, Kantenbrechen, Schleifen von Beton, Natur- und Kunststeinen sowie für das Entfernen von Putzen und Fliesenkleber. Sehr hohe Absaugentwicklung durch Turbo-Lüfterschlitze.

Bezeichnung	ø mm	Art.-Nr.	Trocken/ nass	Maschine	Preis in CHF
Taifun II	100/22.2	7350.00001			195.00



Bezeichnung	ø mm	Art.-Nr.	Trocken/ nass	Maschine	Preis in CHF
Hurrikan	125/22.2	7292			369.00
Hurrikan	180/22.2	7293			475.00



Bezeichnung	ø mm	Art.-Nr.	Trocken/ nass	Maschine	Preis in CHF
Top-Air Tornado II	125/22.2	7186			159.00
Top-Air Tornado II	180/22.2	7189			239.00



Bezeichnung	ø mm	Art.-Nr.	Trocken/ nass	Maschine	Preis in CHF
Taifun II HTL	150/19.0	7283			280.00



Kurvenscheiben «Radius-Schnitte» für saubere Radius-Schnitte auf Gartenplatten, Verbundsteinplatten und Betonware

Bezeichnung	ø mm	Art.-Nr.	Trocken/ nass	Maschine	Preis in CHF
KV-T	125/22.2	7191.1			310.00
KV-T	180/22.2	7192.1			395.00



Diamant «Fräser»

Zum Nachbearbeiten und Schleifen von Schnittkanten in Natur- und Kunststein.
Empfehlung: Mit drehzahlregulierter Maschine/Winkelschleifer arbeiten.

Bezeichnung	ø mm	Art.-Nr.	Trocken/ nass	Maschine	Preis in CHF
M 14 Gewinde	50/H40	3520			298.00
M 14 Gewinde	75/H40	3521			335.00
M 14 Gewinde	100/H40	3522			398.00



Diamantschleiftöpfe Turbo

Betonartikel, Baumaterialien, Betonüberzüge, teils auch auf Natursteinen sehr gut geeignet.

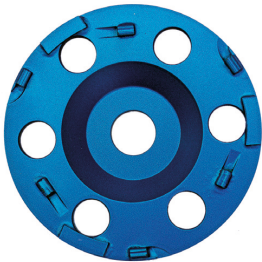
Bezeichnung	ø mm	Art.-Nr.	Trocken/ nass	Maschine	Preis in CHF
M14 Turbo	50	7350.00002			155.00
M14 Turbo	80	7173			165.00
M14 Turbo	100	7186.6			195.00
M14 Turbo	125	7186.7			239.00
22.2 Turbo	125	7186.5			239.00

Swiss Star Fighter, Fräs- und Schleiftopf

Das optimale Fräs-Werkzeug zum Entfernen von Epoxid, Teppichrückständen, Ölfarben, Rollfasertapeten, Fliesenklebern, Betonresten, Rückständen von Klebstoffen auf Betonflächen. Unebenheiten ausgleichen, arbeitet sehr effizient, sehr hohe Standzeit/Lebensdauer, verklebt und verstopft nicht, hohe m²-Stundenleistung, geringe Arbeitskosten/m².



Bezeichnung	ø mm	Art.-Nr.	Trocken/ nass	Maschine	Preis in CHF
Swiss Star Fighter	125/22.2	4560			390.00
Swiss Star Fighter	180/22.2	4561			490.00



Bezeichnung	ø mm	Art.-Nr.	Trocken/ nass	Maschine	Preis in CHF
Swiss Star Fighter plus	125	4566			460.00
Swiss Star Fighter plus Flat	180	4567 H 22 mm			550.00
Swiss Star Fighter plus	180	4565 H 26 mm			550.00



Schleifen und Polieren mit Winkelschleifer trocken und nass

Zum Schleifen und Polieren. Geeignet für Kunststein, Naturstein, Feinsteinzeug und Keramik.



Art.-Nr.	ø mm	Bezeichnung	Preis in CHF
7270.0050	100	Schleif- und Polierpad Diamantbesetzt Korn 50 / blau	39.50
7270.0100	100	Schleif- und Polierpad Diamantbesetzt Korn 100 / gelb	39.50
7270.0200	100	Schleif- und Polierpad Diamantbesetzt Korn 200 / orange	39.50
7270.0400	100	Schleif- und Polierpad Diamantbesetzt Korn 400 / rot	39.50
7270.0800	100	Schleif- und Polierpad Diamantbesetzt Korn 800 / grün	39.50
7270.1500	100	Schleif- und Polierpad Diamantbesetzt Korn 1500 / hellgrün	39.50
7270.3000	100	Schleif- und Polierpad Diamantbesetzt Korn 3000 / braun	39.50
7270.Buff	100	Buff zum Polieren / weiss	39.50

Klettadapter

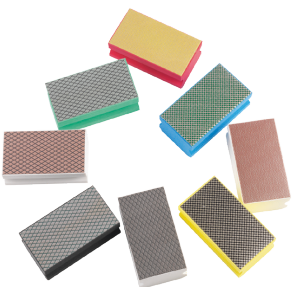
Zur sicheren Befestigung der Klett-Polierscheiben mit M14 Gewindeaufnahme.



Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis in CHF
7270	Aufnahmeteller ø 100 mm mit M14	27.50

Handschleifklötze trocken

Zum Schleifen und Polieren. Geeignet für Kunststein, Naturstein, Feinsteinzeug und Keramik.
Zum Reinigen von Betonwasserflecken.



Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis in CHF
7500.0050	Dia-Schleifklötze trocken Korn 50 / blau	28.50
7500.0100	Dia-Schleifklötze trocken Korn 100 / gelb	28.50
7500.0200	Dia-Schleifklötze trocken Korn 200 / weiss	28.50
7500.0400	Dia-Schleifklötze trocken Korn 400 / rot	28.50
7500.0800	Dia-Schleifklötze trocken Korn 800 / grün	28.50
7500.1500	Dia-Schleifklötze trocken Korn 1500 / weiss	28.50
7500.3000	Dia-Schleifklötze trocken Korn 3000 / schwarz	28.50
7500.Buff	Buff zum Polieren / weiss	28.50

TWISTER Vulcano®-Linie, Bohr- und Fasewerkzeug mit M14-Gewinde

Bohren und Fasen von Feinsteinzeug • Naturstein • Für äusserst saubere und professionelle Arbeiten/Abschlüsse • Keine Rissbildung an den Rändern der Feinsteinzeugplatten • Boden- und Wandlampeneinbau mit Schattenfugen • Hohe Standzeit • Einzigartiges innovatives Modell

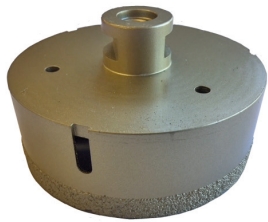


Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis in CHF
3595.020	TWISTER Vulcano-Linie Bohr- und Fasewerkzeug ø 20 mm	92.00
3595.022	TWISTER Vulcano-Linie Bohr- und Fasewerkzeug ø 22 mm	98.00
3595.027	TWISTER Vulcano-Linie Bohr- und Fasewerkzeug ø 27 mm	107.00
3595.030	TWISTER Vulcano-Linie Bohr- und Fasewerkzeug ø 30 mm	117.00
3595.035	TWISTER Vulcano-Linie Bohr- und Fasewerkzeug ø 35 mm	124.00
3595.038	TWISTER Vulcano-Linie Bohr- und Fasewerkzeug ø 38 mm	127.00
3595.040	TWISTER Vulcano-Linie Bohr- und Fasewerkzeug ø 40 mm	131.00
3595.045	TWISTER Vulcano-Linie Bohr- und Fasewerkzeug ø 45 mm	137.00
3595.050	TWISTER Vulcano-Linie Bohr- und Fasewerkzeug ø 50 mm	153.00
3595.055	TWISTER Vulcano-Linie Bohr- und Fasewerkzeug ø 55 mm	176.00
3595.060	TWISTER Vulcano-Linie Bohr- und Fasewerkzeug ø 60 mm	189.00
3595.065	TWISTER Vulcano-Linie Bohr- und Fasewerkzeug ø 65 mm	198.00
3595.068	TWISTER Vulcano-Linie Bohr- und Fasewerkzeug ø 68 mm	203.00
3595.075	TWISTER Vulcano-Linie Bohr- und Fasewerkzeug ø 75 mm	214.00

Einsatzbereich der diversen ø

ø 20 mm	Elektrohr
ø 22 mm	Elektrohr
ø 27 mm	Heizung
ø 30 mm	Wasseranschluss
ø 35 mm	Wasseranschluss
ø 40 mm	Wasseranschluss
ø 45 mm	Wasseranschluss
ø 50 mm	Ablauf Lavabo
ø 55 mm	Wasseranschluss
ø 60 mm	Ablauf Lavabo
ø 65 mm	Elektroschalter / Stecker
ø 68 mm	Elektroschalter / Stecker
ø 75 mm	Ablaufrohr

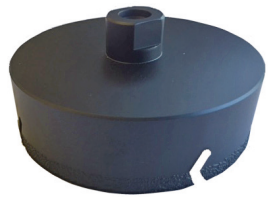
weitere ø und Einsatzbereiche auf Anfrage



TWISTER zum Trocken-Bohren von Fliesen und Naturstein

mit M14, Bohrtiefe 36 mm lang für Winkelschleifer

Bezeichnung	ø mm	Art.-Nr.	Trocken/ nass	Maschine	Preis in CHF
Diamant-Bohrkrone 112	112	3559.112			268.00
Diamant-Bohrkrone 120	120	3559.120			298.00



TWISTER zum Nass-Bohren von Fliesen und Naturstein

mit M16, Bohrtiefe 36 mm für Einhandbohrmaschinen mit Bohrfutter ø 13 mm

Bezeichnung	ø mm	Art.-Nr.	Trocken/ nass	Maschine	Preis in CHF
Diamant-Bohrkrone 135	135	3518.2			315.00
Diamant-Bohrkrone 150	150	3518.3			335.00



Bombierte Dia-Schleifscheibe Korn 100

Die neue Diamant-Schleifscheibe zum Anfasen von Kanten bei Feinsteinzeug, Naturstein und Keramik.

Bezeichnung	ø mm	Art.-Nr.	Trocken/ nass	Maschine	Preis in CHF
Schleifscheibe	125/22.2	7790			119.00



Fingerfräser

Individuelles Nacharbeiten von vorhandenen Löchern in Feinsteinzeug, Marmor, Granit und Keramik, mit M14 Aufnahme für Winkelschleifer, ideal mit Drehzahlregulierung.

Bezeichnung	ø mm	Art.-Nr.	Trocken/ nass	Maschine	Preis in CHF
Fingerfräser	21 mm	8895			139.00



Kurvenscheibe für Feinsteinzeug

Bezeichnung	ø mm	Art.-Nr.	Trocken/ nass	Maschine	Preis in CHF
FSZ-KV-T	125/22.2	7350.00003			89.00
3-er Pack		AKT 1809.001			195.00



Twister-Keramikbohrer mit M14-Anschluss und 35 mm Nutzlänge

Bezeichnung	ø mm	Art.-Nr.	Preis in CHF
Bohrkrone	6	3532.006	49.00
Bohrkrone	8	3532.008	55.00
Bohrkrone	10	3532.010	57.00
Bohrkrone	12	3532.012	59.00
Bohrkrone	14	3532.014	65.00
Bohrkrone mit Saugfuss		3532.SET	329.00



Bezeichnung	ø mm	Art.-Nr.	Preis in CHF
Saugfuss zum Anbohren		3578.1	80.00



Bezeichnung	ø mm	Art.-Nr.	Preis in CHF
Set: 5 Bohrkronen plus 1 Saugfuss		3532.SET	329.00



Twister Bohrkronen – für Bohrmaschinen

Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis in CHF
3559.006	Bohrkrone ø 6 mm	49.00
3559.008	Bohrkrone ø 8 mm	55.00
3559.010	Bohrkrone ø 10 mm	57.00
3559.012	Bohrkrone ø 12 mm	59.00
3559.014	Bohrkrone ø 14 mm	65.00
3578.1	Saugfuss	80.00



Art.-Nr.	Bezeichnung	Preis in CHF
3559.SET	Set: 5 Bohrkronen, 1 Saugfuss, 1 Inbusschlüssel	329.00



Set zum Schneiden und Bohren von Fliesen, Keramik und Naturstein

Art.-Nr.	Bezeichnung	Einzelpreise in CHF	Preis in CHF
9732	Winkelschleifer, drehzahlreguliert, 1000 Watt	299.00	
9912T	Dia Scheibe FSZG-T ø 115 mm	90.00	
9913T	Dia Scheibe FSZG-T ø 125 mm	110.00	
9914.1T	Dia Scheibe FSZS-T ø 115 mm	75.00	
9915.1T	Dia Scheibe FSZS-T ø 125 mm	95.00	
9918T	Dia Scheibe FSZi-T ø 115 mm	95.00	
9919T	Dia Scheibe FSZi-T ø 125 mm	115.00	
3562.1	Twister Bohrkronen «Greenline» ø 30 mm	130.00	
3563	Twister Bohrkronen «Greenline» ø 35 mm	138.00	
3564	Twister Bohrkronen «Greenline» ø 50 mm	170.00	
3566	Twister Bohrkronen «Greenline» ø 65 mm	220.00	
9809	Metallkoffer	49.00	
3351	Schärfstein	9.00	
3318	Set komplett		945.00



Set Schneiden-Schleifen-Fräsen für den Gartenbauer

Art.-Nr.	Bezeichnung	Einzelpreise in CHF	Preis in CHF
9732	Winkelschleifer, drehzahlreguliert, 1000 Watt	299.00	
7191.1T	Diamanttrennscheibe Kurvenschnitt ø 125 mm	310.00	
8814.1T	Diamanttrennscheibe UNF-T mit Flansch ø 125 mm	180.00	
7186.6T	Schleiftopf Turbo ø 100/22.2 mm mit M14-System	195.00	
3520	Diamantfräser ø 50 mm	298.00	
9809	Gerätekoffer Metall	49.00	
3322	Set komplett		1'195.00



Set zum Bearbeiten von Feinsteinzeug im Aussenbereich / Gartenbau

Art.-Nr.	Bezeichnung	Einzelpreise in CHF	Preis in CHF
9732	Winkelschleifer, drehzahlreguliert, 1000 Watt	299.00	
3561.065	TWISTER-Line Bohrkronen für Feinsteinzeug ø 65 mm	121.00	
3559.112	TWISTER-Line Bohrkronen für Feinsteinzeug ø 112 mm	268.00	
7142.1T	Dia-Scheibe CDF-T ø 125 mm mit Flansch M14	130.00	
9913T	Dia-Scheibe FSZG-T ø 125/22.2 mm	110.00	
7790T	Dia-Schleifscheibe bombiert ø 125 mm Korn 100	119.00	
8895T	Fingerfräser ø 21 mm mit M14-Aufnahme	139.00	
7500.0100	Handpad Korn 100	28.50	
7500.0050	Handpad Korn 50	28.50	
9809	Gerätekoffer Metall	49.00	
3328	Set komplett		989.00

Bohrkronen zum Freihand-Kernbohren Balance-Line / Lasergeschweisst

Art.-Nr.	Ø mm	Länge	Einsatz	Preis in CHF
Für die Freihandkernbohrmaschine			Für Beton / Granit	
4FB040BL-BGR	42	300 mm	Beton, armierter Beton ½"	164.00
4FB045BL-BGR	47	300 mm	Beton, armierter Beton ½"	170.00
4FB050BL-BGR	52	300 mm	Beton, armierter Beton ¾"	176.00
4FB055BL-BGR	57	300 mm	Beton, armierter Beton ¾"	189.00
4FB060BL-BGR	62	300 mm	Beton, armierter Beton ¾"	199.00
4FB065BL-BGR	67	300 mm	Beton, armierter Beton ¾"	219.00
4FB070BL-BGR	72	300 mm	Beton, armierter Beton ¾"	229.00
4FB075BL-BGR	77	300 mm	Beton, armierter Beton ¾"	229.00
4FB080BL-BGR	82	300 mm	Beton, armierter Beton ¾"	239.00
4FB085BL-BGR	87	300 mm	Beton, armierter Beton ¾"	249.00
4FB087BL-BGR	89	300 mm	Beton, armierter Beton ¾"	255.00
4FB090BL-BGR	92	300 mm	Beton, armierter Beton ¾"	259.00
4FB095BL-BGR	97	300 mm	Beton, armierter Beton ¾"	269.00
4FB100BL-BGR	102	300 mm	Beton, armierter Beton ¾"	279.00
4FB110BL-BGR	112	300 mm	Beton, armierter Beton ¾"	299.00
4FB120BL-BGR	122	300 mm	Beton, armierter Beton ¾"	329.00
4FB125BL-BGR	127	300 mm	Beton, armierter Beton ¾"	349.00
4FB130BL-BGR	132	300 mm	Beton, armierter Beton ¾"	359.00
4FB136BL-BGR	138	300 mm	Beton, armierter Beton ¾"	359.00
4FB140BL-BGR	142	300 mm	Beton, armierter Beton ¾"	369.00
4FB150BL-BGR	152	300 mm	Beton, armierter Beton ¾"	389.00
4FB155BL-BGR	157	300 mm	Beton, armierter Beton ¾"	399.00
4FB160BL-BGR	162	300 mm	Beton, armierter Beton ¾"	429.00
4FB170BL-BGR	172	300 mm	Beton, armierter Beton ¾"	459.00
4FB180BL-BGR	182	300 mm	Beton, armierter Beton ¾"	469.00
4FB185BL-BGR	187	300 mm	Beton, armierter Beton ¾"	479.00
4FB190BL-BGR	192	300 mm	Beton, armierter Beton ¾"	489.00
4FB200BL-BGR	202	300 mm	Beton, armierter Beton ¾"	495.00
4FB210BL-BGR	212	300 mm	Beton, armierter Beton ¾"	529.00
4FB225BL-BGR	227	300 mm	Beton, armierter Beton ¾"	539.00
4FB230BL-BGR	232	300 mm	Beton, armierter Beton ¾"	539.00
4FB240BL-BGR	242	300 mm	Beton, armierter Beton ¾"	545.00
4FB250BL-BGR	252	300 mm	Beton, armierter Beton ¾"	575.00
4FB255BL-BGR	257	300 mm	Beton, armierter Beton ¾"	625.00
4FB275BL-BGR	277	300 mm	Beton, armierter Beton ¾"	629.00



Weitere Ø auf Anfrage, spez. Anfertigung.

Ringbohrkronen zum Freihand-Kernbohren

Art.-Nr.	Ø mm	Länge	Einsatz	Preis in CHF
----------	------	-------	---------	--------------

Für die Freihandkernbohrmaschine

Farbe: Blau für Beton

4FB012BET	12	300 mm	Beton, armierter Beton ½"	134.00
4FB014BET	14	300 mm	Beton, armierter Beton ½"	134.00
4FB016BET	16	300 mm	Beton, armierter Beton ½"	135.00
4FB018BET	18	300 mm	Beton, armierter Beton ½"	136.00
4FB020BET	20	300 mm	Beton, armierter Beton ½"	138.00
4FB022BET	22	300 mm	Beton, armierter Beton ½"	139.00
4FB024BET	24	300 mm	Beton, armierter Beton ½"	140.00
4FB025BET	25	300 mm	Beton, armierter Beton ½"	142.00
4FB028BET	28	300 mm	Beton, armierter Beton ½"	144.00
4FB030BET	30	300 mm	Beton, armierter Beton ½"	147.00
4FB032BET	32	300 mm	Beton, armierter Beton ½"	149.00
4FB035BET	35	300 mm	Beton, armierter Beton ½"	158.00
4FB038BET	38	300 mm	Beton, armierter Beton ½"	160.00



Weitere Ø auf Anfrage, spez. Anfertigung.

Art.-Nr.	Ø mm	Länge	Einsatz	Preis in CHF
----------	------	-------	---------	--------------

Für die Freihandkernbohrmaschine

Farbe: Rot für Granit

4FB018GRA	18	300 mm	Granit ½"	136.00
4FB020GRA	20	300 mm	Granit ½"	138.00
4FB022GRA	22	300 mm	Granit ½"	142.00
4FB025GRA	25	300 mm	Granit ½"	144.00
4FB030GRA	30	300 mm	Granit ½"	147.00
4FB035GRA	35	300 mm	Granit ½"	158.00



Weitere Ø auf Anfrage, spez. Anfertigung.

Bohrkronen für Schachtfutter, Länge 150 mm

Art.-Nr.	ø mm	Länge	Einsatz	Preis in CHF
Für die Freihandkernbohrmaschine			Farbe: Blau für Beton	
4FB080BL-BGR-150	82	150 mm	Beton, armierter Beton 1¼"	239.00
4FB136BL-BGR-150	138	150 mm	Beton, armierter Beton 1¼"	359.00
4FB150BL-BGR-150	152	150 mm	Beton, armierter Beton 1¼"	389.00
4FB185BL-BGR-150	187	150 mm	Beton, armierter Beton 1¼"	479.00
4FB200BL-BGR-150	202	150 mm	Beton, armierter Beton 1¼"	495.00
4FB225BL-BGR-150	227	150 mm	Beton, armierter Beton 1¼"	539.00
4FB250BL-BGR-150	252	150 mm	Beton, armierter Beton 1¼"	575.00
4FB275BL-BGR-150	277	150 mm	Beton, armierter Beton 1¼"	629.00

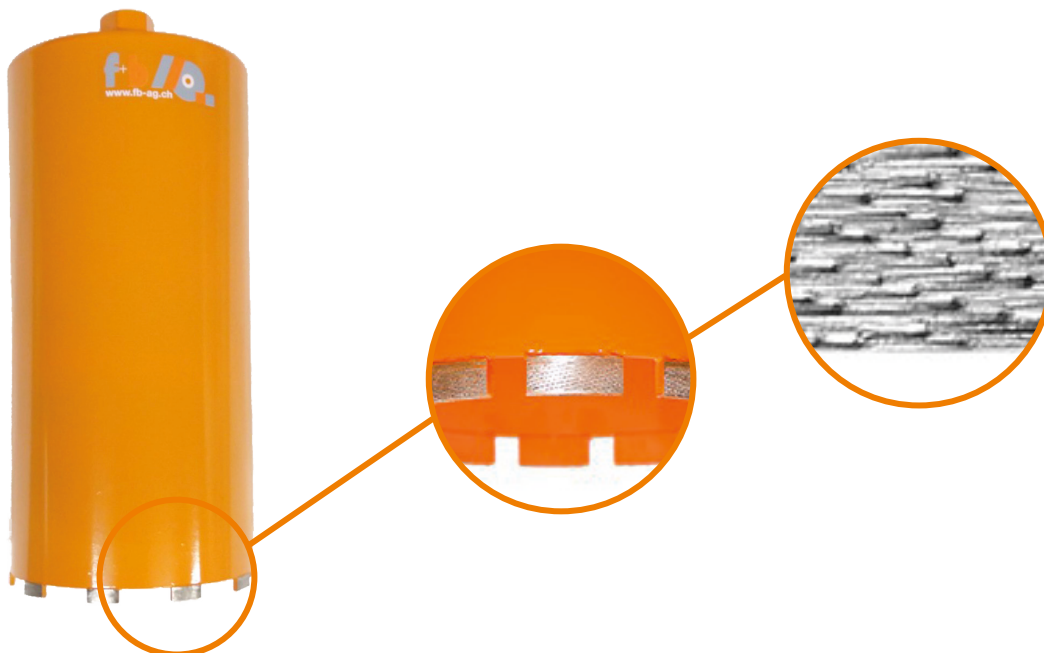
Weitere Ø auf Anfrage, spez. Anfertigung.



Bohrkronen zum Kernbohren mit Bohrständer BALANCE LINE

Art.-Nr.	Ø mm	Länge	Einsatz	Preis in CHF
Für die Ständerkernbohrmaschine			Farbe: Orange	
4FB040BL-STB	42	400 mm	Beton, armierter Beton 1¼"	164.00
4FB050BL-STB	52	400 mm	Beton, armierter Beton 1¼"	176.00
4FB054BL-STB	56	400 mm	Beton, armierter Beton 1¼"	189.00
4FB060BL-STB	62	400 mm	Beton, armierter Beton 1¼"	199.00
4FB066BL-STB	68	400 mm	Beton, armierter Beton 1¼"	219.00
4FB070BL-STB	72	400 mm	Beton, armierter Beton 1¼"	229.00
4FB080BL-STB	82	400 mm	Beton, armierter Beton 1¼"	239.00
4FB086BL-STB	88	400 mm	Beton, armierter Beton 1¼"	249.00
4FB090BL-STB	92	400 mm	Beton, armierter Beton 1¼"	259.00
4FB100BL-STB	102	400 mm	Beton, armierter Beton 1¼"	279.00
4FB110BL-STB	112	400 mm	Beton, armierter Beton 1¼"	299.00
4FB113BL-STB	115	400 mm	Beton, armierter Beton 1¼"	309.00
4FB120BL-STB	122	400 mm	Beton, armierter Beton 1¼"	329.00
4FB126BL-STB	128	400 mm	Beton, armierter Beton 1¼"	349.00
4FB130BL-STB	132	400 mm	Beton, armierter Beton 1¼"	359.00
4FB136BL-STB	138	400 mm	Beton, armierter Beton 1¼"	354.00
4FB140BL-STB	142	400 mm	Beton, armierter Beton 1¼"	369.00
4FB150BL-STB	152	400 mm	Beton, armierter Beton 1¼"	389.00
4FB160BL-STB	162	400 mm	Beton, armierter Beton 1¼"	429.00
4FB163BL-STB	165	400 mm	Beton, armierter Beton 1¼"	449.00
4FB170BL-STB	172	400 mm	Beton, armierter Beton 1¼"	459.00
4FB180BL-STB	182	400 mm	Beton, armierter Beton 1¼"	469.00
4FB185BL-STB	187	400 mm	Beton, armierter Beton 1¼"	479.00
4FB190BL-STB	192	400 mm	Beton, armierter Beton 1¼"	489.00
4FB200BL-STB	202	400 mm	Beton, armierter Beton 1¼"	495.00
4FB223BL-STB	225	400 mm	Beton, armierter Beton 1¼"	539.00
4FB248BL-STB	250	400 mm	Beton, armierter Beton 1¼"	575.00
4FB275BL-STB	277	400 mm	Beton, armierter Beton 1¼"	629.00
4FB298BL-STB	300	400 mm	Beton, armierter Beton 1¼"	895.00

Weitere Ø auf Anfrage, spez. Anfertigung.

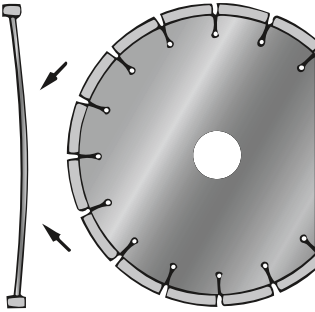
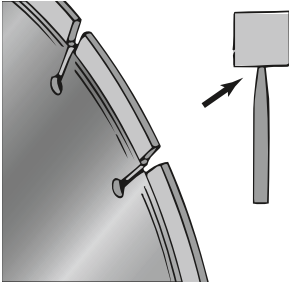


Diamanttrennscheiben – Service und Fehlersuche.

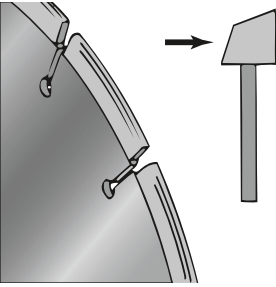
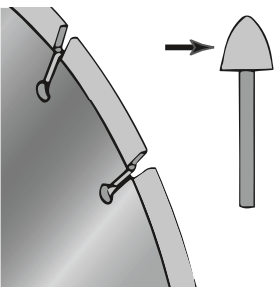
f+b hat diesen Leitfaden erstellt, um Ihnen zu helfen, die Probleme, die vielleicht bei der Verwendung von Diamanttrennscheiben auftauchen, zu entdecken, zu erkennen und zu lösen.

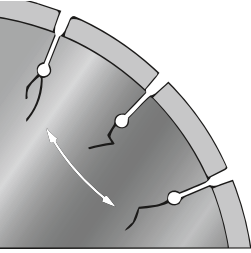
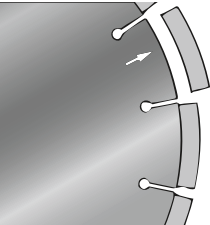
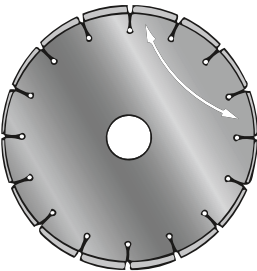
Die meisten Probleme, denen wir begegnen, entstehen durch

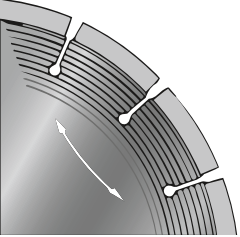
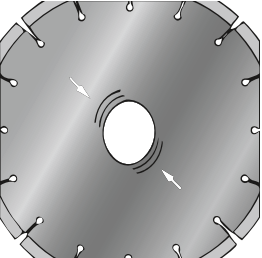
- Einsatz von Trennscheiben, die sich für Unterschnitt nicht eignen,
- falsche Anwendung von Trennscheiben,
- Probleme, die auf die Maschine zurückzuführen sind.

FEHLER	URSACHE	ABHILFE
Verlust der Spannung. 	Die Trennscheibe ist auf einer schlecht ausgerichteten Maschine montiert. Die Trennscheibe ist zu hart im Verhältnis zu dem zu schneidenden Material, wodurch der Stahlkern übermässig beansprucht wird. Das Verschieben des Materials verursacht eine Verformung der Trennscheibe, die sich verdreht oder verbiegt. Die Anwendung von Flanschen, die zu klein sind oder nicht den gleichen Durchmesser haben, verursachen einen ungleichmässigen Druck auf den Stahlkern. Die Trennscheibe wird mit der falschen Drehzahl benutzt. Die Trennscheibe ist nicht richtig auf der Spindel befestigt und verbiegt sich, wenn die Flansche festgezogen werden. Der Stahlkern erhitzt sich durch Reibung aufgrund einer zu schnellen oder ungleichmässigen Abnutzung des Schneidrandes.	Korrigieren Sie die Ausrichtung der Maschine. Verwenden Sie eine Trennscheibe, die sich für das zu schneidende Material eignet (sehen Sie in der Empfehlungstabelle nach oder fragen Sie Ihren Händler). Halten Sie das Material beim Trennschneiden gut fest. Sorgen Sie dafür, dass die Flansche die richtige Grösse und den gleichen Durchmesser haben. Prüfen Sie mithilfe eines Drehzahlmessers, ob sich die Spindel mit der richtigen Drehzahl dreht. Diese Vorsichtsmassnahme ist besonders wichtig bei Fugenschneidern. Halten Sie die Trennscheibe auf der Spindel fest, bis der Aussenflansch und die Mutter fest angezogen sind. Verwenden Sie eine Trennscheibe mit einem grösseren Freischnitt oder eine andere geeignete Spezifikation für das zu schneidende Material.
«Unterschnitt». 	Dieser Verschleiss wird durch Trennen von hochabrasivem Material hervorgerufen. Im allgemeinen tritt dieser Verschleiss bei Material auf, das viel Sand enthält (<i>siehe Abschnitt «Segmentverlust»</i>). Wenn bei Fugenschneidern in einem Durchgang mehr als die Gesamtdicke des Materials geschnitten wird, entweicht das Kühlwasser aus der Schnittfuge; dieses führt zu einer Überhitzung der Trennscheibe.	Diese abrasiven Schlämme müssen auf eine grössere Fläche verteilt und vom kritischen Bereich des Segmentes entfernt werden. Oft reicht es aus, Schutzsegmente auf dem Stahlkern zu verwenden, um diese Bereiche zu verstärken und zu schützen, die ständig der Abrasivität unterliegen. Diese Schutzsegmente sind in den meisten Fällen zwar wirksam, doch sie gewähren keinen vollkommenen Schutz. Erhöhen Sie den Kühlwasserzufluss, um die Schlämme zu entfernen. Stellen Sie die Schnitttiefe einige Millimeter geringer als die Gesamtdicke des Materials ein, damit das Wasser in der Schnittfuge bleibt.

Eine «Unterschnitt» tritt auf, wenn der Stahlkern schneller abgeschliffen wird als das Diamantsegment, besonders an der Verbindungsstelle zwischen Segment und Stahlkern.

FEHLER	URSACHE	ABHILFE
Ungleichmässiger Segmentverschleiss.	Die Segmente sind nur auf einer Seite abgenutzt, dadurch Verringerung des Freischnitts. Dieser Verschleiss wird gewöhnlich verursacht durch einen Rundlauffehler der Trennscheibe oder nicht genügend Wasser auf beiden Seiten der Trennscheibe.	Überprüfen Sie die Einstellung der Rundlaufgenauigkeit an der Maschine. Reinigen Sie das Wassersystem und achten Sie darauf, dass das Wasser richtig auf die Vorderkante der Trennscheibenflansche trifft. Überprüfen Sie, ob die Pumpe gleichmässig und in ausreichender Menge Wasser fördert. (Siehe Abschnitt unten «Übermässiger Verschleiss»).
	Die Trennscheibe wurde unrund abgenutzt durch schlechte Maschinenlagerung, eine abgenutzte Schneidwelle, mangelnde Sauberkeit oder Beschädigung der Flanschoberflächen oder zu starke Abstumpfung der Segmente. (Siehe Abschnitt unten «Übermässiger Verschleiss»).	Ersetzen Sie, wenn nötig, die Lager oder die abgenutzte Welle. Entfernen Sie nicht die Mitnehmerbolzen, wenn sie mit den Trennscheibenflanschen geliefert werden.
Übermässiger Verschleiss.	Die verwendete Trennscheibe eignet sich nicht für sehr abrasives Material (Beispiel: Trennscheibe für Fliesen wird für Betonblöcke verwendet).	Wählen Sie aus der Empfehlungstabelle eine geeignete Trennscheibe aus oder fragen Sie Ihren Händler, der Ihnen eine Trennscheibe mit den geeigneten Spezifikationen angibt.
	Unzureichende Kühlung der Trennscheibe; dieses Problem wird oft festgestellt durch zu starke Abnutzung in der Mitte des Segments. (Anmerkung: in beiden oben genannten Fällen sind die Diamanten oft stark freigelegt).	Reinigen Sie das Kühlwassersystem. Vergewissern Sie sich, dass die Wasserpumpe richtig funktioniert.
	Der Verschleiss wird beschleunigt, wenn die Trennscheibe ihr rundes Profil verloren hat; er kann verursacht werden durch abgenutzte Lager, eine ausgeschlagene Welle oder die Verwendung einer zu harten Trennscheibe für das zu schneidende Material.	Lager und Welle überprüfen, bei Verschleiss ersetzen, bevor eine neue Trennscheibe eingesetzt wird.
	Unzureichende Antriebsleistung durch falsche Keilriemenspannung, falsche Stromspannung oder falsche Drehzahl.	Keilriemen nachspannen, verschlissene Keilriemen ersetzen, Stromspannung überprüfen und geeignete Stromquelle benutzen.
	Zu hohe Schnittgeschwindigkeit.	Verringern Sie die Vorschubgeschwindigkeit.
	Trennscheibe steht nicht senkrecht zum Material.	Überprüfen Sie die Drehzahl der Antriebswelle und der Flansche, um eine korrekte Ausrichtung der Trennscheibe und der Maschine sicherzustellen.
	Drehzahl der Welle zu gering.	Überprüfen Sie die Drehzahl der Antriebswelle. Wechseln Sie nötigenfalls die Maschine oder ändern Sie die Drehzahl.

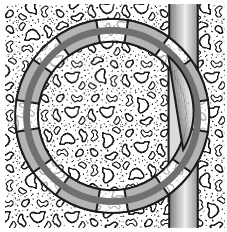
FEHLER	URSACHE	ABHILFE
Gerissener Kern.  <i>Nie eine Trennscheibe mit gerissenem Kern verwenden!</i>	Trennscheibe ist zu hart für das zu trennende Material. Zu hoher Schneiddruck, ein Verkleben oder Verwinden der Trennscheibe im Schnitt kann die Scheibe krümmen oder biegen. Wenn der Stahlkern einer extremen Spannung oder einer Ermüdung des Metalls ausgesetzt ist, kann er auf Dauer reißen. Ein gerissener Kern kann die Folge von Überhitzung sein durch unzureichende Wasserzufuhr oder falsche Anwendung von Trennscheiben beim Trockenschneiden. Zu hohe Drehzahl.	Trennscheibe mit weicher Bindung einsetzen. Der Anwender muss das Werkzeug mit gleichmäßigem Druck in das Material einführen und ein Festkleben sowie Richtungskorrekturen während des Trennvorganges vermeiden. Achten Sie auf ausreichende Wasserzufuhr zur Kühlung der Diamanttrennscheiben beim Nassschneiden (beispielsweise 7 bis 18 Liter pro Minute für Fugenschneider). Beim Trockenschneiden für ausreichende Luftkühlung der Diamanttrennscheiben sorgen, um eine Überhitzung zu vermeiden. Überprüfen Sie die Drehzahl der Maschine, eventuell eine andere Maschine oder Trennscheibe verwenden.
Segmentverlust.  <i>Soll man Trennscheiben reparieren? Zwei oder drei abgerissene Diamantsegmente können ersetzt werden, wenn der Trennscheibenkern nicht gerissen oder stark abgenutzt ist. Fehlen viele Segmente oder ist das Werkzeug zu mehr als 50% aufgebraucht, kann eine Reparatur unwirtschaftlich sein. Stellen Sie sicher, dass technische Fehler oder Anwendungsfehler vor dem Einsatz einer neuen Trennscheibe beseitigt sind.</i>	Das Material verrutscht beim Trennvorgang, die Segmente werden durch Verkleben oder Verwinden abgerissen. Die Trennscheibe ist zu hart für das zu schneidende Material und hat durch übermäßige Polierung ausgerissene Segmente und Ermüdungserscheinungen zur Folge. Abgenutzte Flansche bieten nicht die erforderliche Fixierung der Trennscheibe, so dass die Trennscheibe sich verbiegt. Höhenschlag der Trennscheibe (durch eine verschlissene Welle oder schlechte Spindel-lagerung) führt zum Bruch der Segmente. Segmentverlust verursacht durch Überhitzung. Überhitzung ist gewöhnlich leicht an der bläulichen Verfärbung des Stahlkerns zu erkennen, meist beschränkt auf den Bereich, wo das Segment verloren ging. Das Segment wird beim Transport der Maschine oder beim Ansetzen plötzlichen, stossartigen Belastungen ausgesetzt.	Halten Sie das Material beim Trennschneiden gut fest. Verwenden Sie eine Trennscheibe mit weicher Bindung. Nehmen Sie die Spezifikationstabelle für Trennscheiben zur Hilfe. Ersetzen Sie beide Flansche. Verschlossene Welle und/oder Spindellager ersetzen. Kühlsystem auf Durchgängigkeit und Pumpenfunktion überprüfen. Beim Trockenschneiden geringere Schnitttiefen wählen und die Trennscheibe häufiger im Leerlauf abkühlen lassen. Vermeiden Sie Schläge auf die Trennscheibe beim Transport; tauchen Sie die Trennscheibe langsam in das Material ein.
Gerissene Segmente. 	Trennscheibe ist zu hart für das zu trennende Material. Zu hohe Schnittgeschwindigkeit.	Wählen Sie eine Trennscheibe mit einer weiche- ren Bindung. Stellen Sie die Schnittgeschwindigkeit ein. Verringern Sie die Vorschubgeschwindigkeit.
Rundlauffehler. 	Die Bindung ist zu hart für das zu trennende Material. Die harte Bindung hält die Diamanten zu lange fest, die Trennscheibe wird stumpf und drückt. Anstatt zu schneiden entsteht hierdurch eine unrunde Abnutzung. Die Verschleissrillen in der Antriebswelle werden durch eine nicht festgespannte Trennscheibe verursacht. Die Trennscheibe ist nicht ausreichend befestigt und wandert auf der Schneidwelle, sobald die Säge eingeschaltet wird. Verschleiss der Wellenlager führt zu Rundlauf- fehlern und unrunder Abnutzung der Trennscheibe. Häufige Ursache bei mangelnder Lagerschmierung an Betonsägen.	Wählen Sie eine weichere Bindung, die sich schneller abnutzt und stumpfe Diamanten freigibt, damit neue, scharfe Schnittkanten am Diamanten freigelegt werden. Ersetzen Sie die abgenutzte Schneidwelle. Ersetzen Sie die Lager. Bei Verschleiss oder Fluchtungsfehler ist die Welle auszutauschen.

FEHLER	URSACHE	ABHILFE
Überhitzte Trennscheibe. 	Unzureichende Kühlung.	Ausreichende Wasserzufuhr und freien Durchfluss sichern. Trockenschnittscheiben mit geringeren Schnitttiefen (2-5 cm Tiefe) im Stufenschnitt benutzen. Trennscheibe alle 10 bis 15 Sekunden zum Abkühlen freilaufen lassen.
	Verwendung der falschen Spezifikation für das zu schneidende Material.	Aus der Empfehlungstabelle eine geeignete Spezifikation wählen.
	Zu hohe Schnittgeschwindigkeit.	Verringern Sie die Vorschubgeschwindigkeit.
Unrunde Aufnahmebohrung.  <i>Bei nur gering ausgeschlagener Bohrung schicken Sie das Werkzeug zur Überprüfung der Reparaturmöglichkeiten zurück an das Werk.</i>	Antriebswelle stark abgenutzt durch falschen Sitz der Trennscheibe.	Vergewissern Sie sich, dass die Trennscheibe richtig auf der Welle sitzt, bevor Sie die Flansche festziehen.
	Trennscheibenflansche sind nicht richtig festgezogen, dadurch Freilauf der Trennscheibe auf der Schneidwelle.	Spannmutter stets mit Ringschlüssel und nicht von Hand festziehen, nur Sechskantmuttern verwenden, keine Flügelmuttern.
	Spannflansche oder Welle sind verschlissen und bieten keine ausreichende Fixierung der Trennscheibe.	Überprüfen Sie die Trennscheibenflansche und den Wellenlauf auf Verschleiss. Beide Flansche sollten nicht kleiner sein, als vom Hersteller empfohlen. Ersetzen Sie abgenutzte Teile.
Werkzeug schneidet nicht.	Die Trennscheibe ist für das zu schneidende Material zu hart (z.B. Scheibe für Blöcke oder Universalscheibe für längeren Einsatz in harten Klinkern; Asphaltscheibe zum Schneiden in armiertem Beton).	Wählen Sie aus der Empfehlungstabelle eine geeignete Trennscheibe aus oder fragen Sie Ihren Händler oder den Hersteller, die Ihnen eine Scheibe mit den geeigneten Spezifikationen angeben.
	Unzureichende Antriebsleistung für ein korrektes Arbeiten der Trennscheibe (lose Keilriemen, zu niedrige Stromspannung, zu geringe Motorleistung).	Prüfen Sie Riemensitz, Stromspannung und Motorleistung.
	Die Segmente weisen offenbar noch eine ausreichende Resthöhe auf, die Trennscheibe schneidet aber nicht mehr.	Trennscheibe durch einige Schnitte in abrasivem Material schärfen, bis wieder scharfe Diamanten freigelegt sind. Diese Vorsichtsmaßnahme kann von Zeit zu Zeit erforderlich sein; bei ständigem Abstumpfen ist die Scheibe wahrscheinlich zu hart für das zu schneidende Material.
	Die Segmente weisen offenbar noch eine ausreichende Resthöhe auf, die Trennscheibe schneidet aber nicht mehr.	Einige harte Scheibenspezifikationen für abrasives Material benötigen einen diamantfreien Fuss zur besseren Verbindung mit dem Stahlkern. Eine Trennscheibe, die bis zu diesem Bereich abgenutzt ist, ist normal verschlissen und muss ersetzt werden.
	Werkzeug wird stumpf durch zu hohe Drehzahl.	Passen Sie die Werkzeugspezifikation und den Scheibendurchmesser der Maschine an.
	Werkzeug wird stumpf durch zu starken Druck auf das zu schneidende Material.	Sorgen Sie für den richtigen Druck, um die Scheibe scharf zu halten, vermeiden Sie aber zu starken Druck.

Diamantbohrkronen – Service und Fehlersuche.

FEHLER	URSACHE	ABHILFE
Werkzeug schneidet nicht.	Das Material ist zu hart für die Spezifikation des Diamantwerkzeugs.	Die Spezifikation des Diamantwerkzeugs dem Material anpassen.
	Die Bohrkronen ist matt (Diamanten stumpf).	Das Werkzeug schärfen, indem man in abrasivem Material bohrt (Sandstein, Blöcke, usw.).
	Zu hohe Drehzahl.	Die Drehzahl anpassen.
	Die Kühlwasserzufuhr ist zu hoch.	Die Kühlwasserzufuhr verringern.
	Zu grosses Spiel in der Führung des Vorschubschlittens.	Das Spiel zwischen Vorschubschlitten und Führungssäule nachstellen.
	Der Anpressdruck auf das Werkzeug ist zu gering.	Den Anpressdruck auf das Werkzeug erhöhen.
	Die Maschine ist schlecht befestigt.	Die korrekte Befestigung der Maschine überprüfen.
	Der Motor ist zu schwach.	Motordrehzahl dem Durchmesser des Werkzeugs anpassen.
Zu hoher Verschleiss der Diamantsegmente.	Unzureichende Kühlung.	Die Kühlwasserzufuhr korrigieren.
	Zu niedrige Drehzahl.	Die Drehzahl korrigieren.
	Zu hohe Vorschubgeschwindigkeit.	Die Vorschubgeschwindigkeit verringern.
	Das Material ist abrasiver als erwartet.	Eine härtere Spezifikation des Diamantwerkzeugs verwenden (siehe Bohrkronen-Empfehlungstabelle).
	Motorleistung ist zu hoch für die Anwendung des Werkzeugs.	Motordrehzahl dem Bohrdurchmesser anpassen.
	Zu viel Spiel der Maschine verursacht Vibrationen.	Den Zustand der Maschine prüfen.
Zu hoher Verschleiss des Stahlrohrs der Bohrkronen.	Die Maschine ist schlecht verankert.	Maschine sorgfältig verankern.
	Maschine ist schlecht eingestellt (zu grosses Spiel in der Führung des Schlittens, Motorwelle oder Adapter ausser Betrieb, usw.).	Maschine korrekt einstellen und verschlissene Teile oder solche mit zu grossem Spiel ersetzen (Rollen, Lager, Adapter, usw.).
	Werkzeug verbogen.	Verbogenes Werkzeug nicht mehr benutzen; wenn es fast neu ist, kann es beim Lieferanten gegebenenfalls noch gerichtet werden.
	Die Bohrkronen ist nicht korrekt in der Bohrmotoraufnahme befestigt.	Überprüfen, ob die Bohrkronen korrekt an der Motorwelle ausgerichtet ist.
	Es gibt Metallfragmente im Bohrloch, die durch das Kühlwasser nicht entfernt wurden.	Alle Metallfragmente aus dem Bohrloch entfernen. Die Kühlwassermenge zeitweise erhöhen, um das Loch sorgfältig zu reinigen und alle noch darin verbleibenden Stücke herauszuspülen.

FEHLER	URSACHE	ABHILFE
Gebrochene und im Bohrloch verlorene Segmente.	Bei einer Bohrkronen mit gelöteten Segmenten hat die zeitweilige Unterbrechung der Berieselung zu einer Erhitzung der Segmente und ihrer Herauslösung geführt.	Immer sicherstellen, dass das Werkzeug korrekt gekühlt wird.
	Die Bohrkronen hat Stöße im Bohrloch erhalten (durch Stahl oder lose Stücke, usw.), und diese haben die Segmente zerbrochen.	Die Bohrkronen von der Maschine entfernen und alle Stahl-, Segment- und Materialstücke beseitigen, bevor eine neue Bohrkronen eingesetzt wird. Wenn Segmentstücke im Bohrloch verbleiben, besteht die Gefahr, dass sie die neue Bohrkronen sehr schnell beschädigen!
	Zu hohe Drehzahl führt zu einer Erhitzung der Segmente.	Das Werkzeug ausser Betrieb nehmen und ersetzen oder reparieren, wenn dies möglich ist (mit dem Lieferanten klären). Die Drehzahl anpassen.
	Startphase zu aggressiv.	Immer vorsichtig beim Anbohren.
	Stöße aufgrund von fallengelassenem Werkzeug.	Die Bohrkronen nicht auf den Boden fallen lassen, da andernfalls Risse in den Segmenten entstehen können.
Im Bohrloch verklemmtes Werkzeug.	Lose Teile sind zwischen dem Bohrkern und dem Rohr der Bohrkronen verklemmt (Stahl, Materialstücke); ein Längseisen wurde gebohrt (Bananenform); es hat sich beim Bohren verschoben und blockiert die Bohrkronen (Keilwirkung).	Die Bohrkronen von der Maschine lösen; die Bohrkronen mit einem Maulschlüssel in beide Richtungen bewegen, bis sie frei ist.
	Freischnitt der Segmente hat sich verringert.	Den Freischnitt der Segmente prüfen; ist er zu gering, so muss das Werkzeug ausgetauscht werden.



Allgemeine Lieferbedingungen (AGB) der fuhrer + bachmann ag (f+b)

1. Umfang der Lieferung

Für den Umfang der Lieferung ist die schriftliche Auftragsbestätigung der f+b massgebend. Alle Änderungen bedürfen der schriftlichen Bestätigung der f+b. Versand und Beförderung der Ware erfolgt auf Rechnung und Gefahr des Käufers.

2. Die Preise

Verstehen sich in Franken (Schweizer Währung, respektive in € für EU-Länder), exklusive MwSt, und sofern nicht anders vereinbart, rein netto ab Werk ohne Verpackung und ohne irgendwelche Abzüge.

3. Zahlungsbedingungen

1. Zahlungen sind ab Rechnungsdatum 30 Tage netto zu leisten; oder wenn anders lautend, nach den Angaben der Faktura.
2. Der Käufer ist nicht berechtigt, Zahlungen wegen Beanstandungen, Verzögerungen irgendwelcher Art – oder vom Lieferanten nicht anerkannten Gegenforderungen – zu kürzen oder zurückzubehalten.
3. Erfolgt die Zahlung nicht innert 30 Tagen seit dem Rechnungsdatum – oder nach den besonderen Angaben auf der Faktura – so befindet sich der Käufer im Verzug und hat einen Verzugszins zu zahlen.

4. Eigentumsvorbehalt

Die gelieferte Ware bleibt bis zur restlosen Bezahlung des Kaufpreises und aller sonstigen Forderungen, die der f+b aus der Geschäftsverbindung mit dem Käufer zustehen, Eigentum der f+b. Im Sinne des Eigentumsvorbehalts nach Art. 715 ZGB (Gerichtsstand Winterthur/Schweiz) ermächtigt der Käufer die f+b, den Eigentumsvorbehalt auf einseitiges Ersuchen beim zuständigen Amt im Eigentumsvorbehaltregister eintragen zu lassen.

5. Untersuchungs- und Rügepflicht / Gewährleistung

1. Der Käufer ist verpflichtet, die gelieferten Produkte, sobald es nach dem üblichen Geschäftsgange tunlich ist, zu prüfen und die erkannten Mängel f+b unverzüglich zur Kenntnis zu bringen. Sofern der Käufer dies unterlässt, so gelten die Produkte als genehmigt. Die Genehmigung gilt in jedem Fall als erfolgt, sofern der Käufer nicht innerhalb von 8 Tagen nach Lieferung eine schriftliche Mängelrüge erhoben hat.
2. Mängel, die bei ordnungsgemässer Prüfung gemäss vorstehendem Absatz nicht erkennbar waren, sind dem Verkäufer unmittelbar nach deren Entdeckung schriftlich zur Kenntnis zu bringen, widrigenfalls die bestellten Produkte auch hinsichtlich dieser Mängel als genehmigt gelten.
3. Wir leisten Gewähr für die Behebung von Mängeln. Dies geschieht nach unserer Wahl entweder durch Nacherfüllung, nämlich Beseitigung eines Mangels (Nachbesserung) oder Lieferung einer mangelfreien Sache (Ersatzlieferung). Ersetzte Produkte werden Eigentum von f+b.
4. Schlägt die Nacherfüllung fehl, ist der Kunde zum Rücktritt vom Vertrag berechtigt. Dies gilt nicht im Falle unerheblicher Mängel. Ein Recht des Kunden auf Minderung ist ausgeschlossen. Dieser Haftungsausschluss erstreckt sich auch auf sämtliche Ansprüche, seien es solche aus Vertrag (Art. 97 ff. OR), Delikt (Art. 41 ff. OR), Anfechtung des Vertrages wegen Irrtum (Art. 23 ff. OR) etc.
5. Ansprüche des Käufers wegen eines Mangels der gelieferten Sache verjähren innerhalb eines Jahres nach Ablieferung der Sache.
6. Garantien im Rechtssinne erhält der Kunde durch uns nicht. Werbung, öffentliche Äusserungen und Anpreisungen des Herstellers stellen keine vertragsgemässe Beschaffenheitsangabe der Ware dar. Herstellergarantien bleiben hiervon unberührt. Für Fremdlieferungen (keine f+b Fabrikate) übernimmt f+b die Gewährleistung lediglich im Rahmen der Garantieverpflichtungen des Unterlieferanten. Er hat den Käufer über diese Garantieverpflichtungen zu orientieren.

6. Anwendbares Recht

Das Rechtsverhältnis untersteht dem Schweizerischen Recht.

7. Gerichtsstand

Für den Besteller/Käufer und den Lieferanten ist Winterthur. f+b ist auch berechtigt, am Hauptsitz des Bestellers/Käufer zu klagen.

8. Gültigkeit

Diese allgemeinen Lieferbedingungen sind verbindlich unter Vorbehalt der Annahme durch die Geschäftsleitung.

Reklamationen müssen innert 8 Tagen angebracht werden.



Sortimentsübersicht

- Steintrennmaschinen
- Diamant-Trennscheiben
- Wandschlitzfräsen
- Fugenschneider
- Bodenverdichter
- Glätte- & Bodenbearbeitungsmaschinen
- Sonderwerkzeug und Zubehör
- Service und Reparatur-Werkstätte
- Kernbohrgeräte und Bohrkronen
- Motortrennschleifer



Ihr Fachhändler:



www.fb-ag.ch

fuhrer+bachmann ag
Rümikerstrasse 1
CH-8352 Elsau / Winterthur

Hauptsitz Elsau
Verkaufsbüro / Kundendienst
Tel. +41 (0)52 368 74 20
Fax +41 (0)52 363 28 34

Dépôt La Tour-de-Peilz
Tél. +41 (0)21 701 04 44
Fax +41 (0)21 701 04 46

Öffnungszeiten

Mo - Do	07:30 - 17:15
Fr	07:30 - 16:00

info@fb-ag.ch